

- 100 mmウェハーのイオンビームエッチングを採用しています。
- 典型的なウェハーは、232のエッチングエリア内に分けられ、各エリアは、ユーザが指定した時間でエッチングされます。
- エッチング工程間の連続したウェハー動作は、滑らかなエッチングプロファイルを提供します。
- SAW と FBAR ウェハーの度数分布を改良したアプリケーションです。



搬送トレイ
(背面からの画像)

- エレベータサブシステムは、連続的に2つのマガジンを処理します。
- 各マガジンは、5つの搬送トレイを持ちます。
- 搬送トレイは、2つの100 mm ウェハーを運びます。
- ウェハーは、連続して読み込まれ、エッチングされ、そして取り外されます。
- ユーザー定義のエッチング期間は、テキストファイルファイルフォーマットでネットワークを通してシステムに伝達されます。

仕様

典型的な均一性の改良:

5 倍

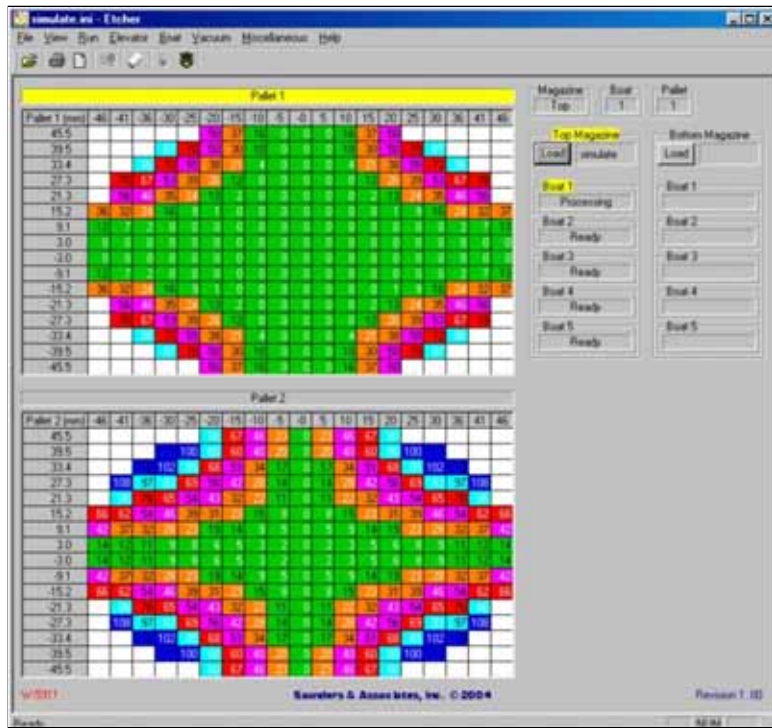
サンダースジャパン株式会社

〒105-0013 東京都港区浜松町2-1-15 芝パークビル10F Tel 03-5777-9177 Fax 03-5401-8774
E-mail: japansales@saunders-assoc.com World Wide Web <http://www.saunders-assoc.com>

システム構成

- 直結の粗引きポンプ
- クライオポンプ
- イオンガン
- エレベータサブシステム
- コンピュータ (パソコン)
- システムソフトウェア
- 警告灯ボール

画面形式



数秒内におけるウェハーエッチング時間の例

設備の仕様

- 電源： 208VAC、3相、7KVA、50 / 60Hz
- 吸気圧： 90～100 PSIG = 約0.6174～0.686MPa (6.3～7 kg/cm²)
- 空気圧： 90～100 PSIG = 約0.6174～0.686MPa (6.3～7 kg/cm²)
- 窒素圧： 70～100 PSIG = 約0.4802～0.686MPa (4.9～7 kg/cm²)
- アルゴン圧： 20 PSIG = 約0.1372MPa (1.4 kg/cm²)
- 寸法： inch : W53×D37×H88
mm : 幅1346.2×奥行939.8×高さ2235.2